

Chemisch-technische Spezialprodukte

für den Technischen Großhandel

2025

gültig ab 1. 3. 2025
Preise mit
Änderungsvorbehalt

Schmierstoffe
S. 10-12

Polierpasten
S. 8

Silikonfette
S. 9

Sprays
S. 13

Werkstattbedarf
S. 14-15

Läpppasten
S. 5-7

Umweltschutz



EMAS

GEPRÜFTES
UMWELTMANAGEMENT
D-103-00011

Arbeitsschutz



Qualität



INTECHNICA
FUTURE TECHNICAL BUSINESS GROWTH



diamant®

Artur Glöckler GmbH

vormals Schleifmittelwerk Kahl

Poststraße 6 · D-63796 Kahl am Main · Telefon +49-61 88-91 74-0 · info@gloeckler.com
www.gloeckler.com

BERATUNG + VERTRIEB

Julia Brückner

Telefon: +49-61 88-91 74-18

E-Mail: Julia.Brueckner@gloeckler.com



Christoph Zänglein

Telefon: +49-61 88-91 74-22

E-Mail: Christoph.Zaenglein@gloeckler.com



Romy Richter-Roll

Telefon: +49-61 88-91 74-12

E-Mail: Romy.Richter-Roll@gloeckler.com



Melina Grimm

Telefon: +49-61 88-91 74-14

E-Mail: Melina.Grimm@gloeckler.com



Stefan Pistner

Telefon: +49-61 88-91 74-16

E-Mail: Stefan.Pistner@gloeckler.com



Heidi Hain

Telefon: +49-61 88-91 74-29

E-Mail: heidi.hain@gloeckler.com



Petra Kellner

Telefon: +49-61 88-91 74-21

E-Mail: petra.kellner@gloeckler.com



BUCHHALTUNG

Barbara Schedelbeck

Telefon: +49-61 88-91 74-15

E-Mail: Barbara.Schedelbeck@gloeckler.com



Gedruckt auf 100% Recyclingpapier

Geschäftsbedingungen Inland

Bestellwert: min. 60,- € netto
oder 6,- € Mindermengenzuschlag
Bei Unterschreitung der Verpackungseinheiten berechnen wir 4,- € Anbruchkosten

Preisstellung: **ab Kahl**
ausschließlich Versandverpackung
zuzüglich Mehrwertsteuer
frei Haus (bzw. frei deutsche Grenze)
ab einem Nettowarenwert von 600,- €
DE-Porto und Verpackung: 12,50 € /Paket

Lieferzeit: meist ab Lager

Zahlung: per Überweisung 30 Tage netto oder
10 Tage 2% Skonto

AGB: Gerichtsstand: Alzenau/Ufr.
Es gilt der erweiterte Eigentumsvorbehalt
Erfordernis einer Gelangsbestätigung
für innergemeinschaftliche Lieferungen
Es gilt ausschließlich das Recht der
Bundesrepublik Deutschland.
Geltung des UN-Kaufrechts ist ausdrücklich
ausgeschlossen.
Wir liefern nicht in die USA und nach Kanada.

Telefon: +49 61 88 91 740
Website: www.gloeckler.com
Bestellungen: order@gloeckler.com
Beratung: info@gloeckler.com

Montag bis Donnerstag: von 8.00 bis 16.00 Uhr
Freitag: von 8.00 bis 12.00 Uhr

EMAS

Eco Management and Audit Scheme

ist die höchste Stufe der unternehmerischen Umweltzertifizierung.

Das haben wir erreicht:

CO₂-neutrale Produktion und Verwaltung seit 1. 1. 2013.

Die Artur Glöckler GmbH verwendet klimaneutrales Erdgas.

Durch Verwendung eines klimaneutralen Erdgasstarifs vermeiden wir
31 Tonnen klimaschädliches CO₂.

GESCHÄFTSLEITUNG

Katharina Dehn

Telefon: +49-61 88-91 74-13

E-Mail: Katharina.Dehn@gloeckler.com



Bernhard Schmitt

Geschäftsführer

Telefon: +49-61 88-91 74-0

E-Mail: Bernhard.Schmitt@gloeckler.com



	Seite
Trennmittel 3M™ vormals EKamold®	4
3M™ Bornitrid Suspensionen und Sprays	
Einschleifpasten	5
für härteste Materialien (Stahl, Keramik...) 3M™ Borcarbid Pulver vormals TETRABOR®, Normal-Korund,	
Siliciumcarbid-Pulver, Calciumhexaborid, Titandiborid, Zirkondiborid	Seite 5
für Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle: Einschleifmasse, Einschleifbutter, Einschleifmasse Messing	Seite 6
Verdünner für wasserlösliche Einschleifpasten: PEGO	Seite 7
für gehärtete Stähle: Spezial-Einschleifpaste	Seite 6
für härteste Stähle: Schnell-Feinschleifpaste	Seite 7
Einschleifpaste „Ultra-diamant“	Seite 7
Polierpasten	8
Schleif- und Polierpasten in Block- und Cremeform	
Armaturenfette / Hahnfette	9
Silikonfreie Armaturenfette für Getränkearmaturen, Nahrungsmittelindustrie,	
Silikon-Armaturenfette für Metall, Glas, Keramik, Trinkwasser-, Gas-, Getränkearmaturen, O-Ringe	
Schmierstoffe	10
Silikon-Schmierstoffe	
Silikonöl-Spray, Silikonfett-Spray, Wärmeleitpaste, Silikonöl, Silikonölstift	
Standard- und Spezial-Schmierstoffe	
Mehrzweckfett, Heißlagerfett, Langzeitmaschinenfett	
Spezial-Schmierstoffe	
Weißöl, Weiße Spezial-Vaseline, Polfett	Seite 11
Schneid-Schmierstoffe	
Gewindeschneidpaste, Gewindeschneidpaste Spezial, Schneidfett, Gewindetalg	Seite 11
Festschmierstoffe / Montagepasten	12
Dichtungsschmiere (Schmiergrafit), Kolloid-Graphitpaste, Kolloid-Graphitöle, Lagerfett-EP mit MoS ₂ ,	
CU-Paste (Höchsttemperatur-Schmierstoff), Talkum, Pudergraphit,	
Flockengrafit, Grafit-Spray, MoS ₂ -Pulver	
Sprays	13
Schmierstoff-Sprays	
SiL-Silikonöl-Spray, SF Silikonfett-Spray, PARA Spray-Schmierstoff für den Lebensmittelbereich	
GS Grafit-Spray, ZR Zahnrad-Spray,	
SP Sprühfett-Spray, RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam	
Reparatur- und Trenn-Sprays	
RS Schnellrostlöse-Spray, LS Lecksuch-Spray,	
Trenn-Spray für die Metallumformung	
Schutzschicht-Sprays	
ZN hell Zink-Spray silbrig	
Reinigungs-Sprays	
RAPID Spray, BM Bremsen- + Motorreiniger-Spray, Lösemittel-Spray	
Tuschier- und Anreißfarben / Markierungsfarben	14
Tuschierpaste, Tuschierpaste hitzebeständig, Tuschierpaste sprühfähig,	
Tuschierpaste hochtemperaturbeständig, Tuschierpaste Festere Konsistenz	
Orangenöleiniger zur Entfernung von Tuschierpaste und Anreiß-Fluid, Hartgesteinsöl, W4 Hartgesteinspflege	
Anreiß-Fluid, Lösemittel-Spray und Antistift zur Entfernung von Anreiß-Fluid	
Spezialreiniger und Treibriemenpflege	15
Orangenöleiniger, Antistift (zur Entfernung von Farbschmierereien), R16 Hochleistungsreiniger, Treibriemenwachs,	
RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam, Relavit W15, Relavit W11, WAFT, Episan Extra, Procar hell, Cetamet 111	
Stichwortverzeichnis	16

Trennmittel

Wasserbasierte Bornitrid-Suspensionen

3M™ Bornitrid Suspension Cast-C vormals EKamold®

Trennmittel für den Einsatz auf
keramischen Untergründen.
Einsatztemperatur bis 1.000 °C

Art.-Nr.	VE
ab 30 Eimer 6 kg	41844 je kg
ab 15 Eimer 6 kg	41844 je kg
ab 4 Eimer 6 kg	41844 je kg
Eimer 6 kg	41844 je kg
Dose 1 kg	41844

3M™ Suspension Cast-M vormals EKamold®

Trennmittel für den Einsatz auf
metallischen Substraten.
Einsatztemperatur bis 1.400 °C

Art.-Nr.	VE
ab 30 Eimer 6 kg	41843 je kg
ab 15 Eimer 6 kg	41843 je kg
ab 4 Eimer 6 kg	41843 je kg
Eimer 6 kg	41843 je kg
Dose 1 kg	41843

3M™ Bornitrid Suspension WP vormals EKamold®

besonders geeignet zur Beschichtung
von dichten metallischen Werkstoffen,
mineralische Feuerfest- und Isolier-
materialien und für die Extrusion.
Einsatztemperatur bis 1.000 °C

Art.-Nr.	VE
ab 20 Kanister 10 kg	41845 je kg
ab 6 Kanister 10 kg	41845 je kg
Kanister 10 kg	41845 je kg
Flasche 1 kg	41845

3M™ Bornitrid Suspension WS vormals EKamold®

Schutzanstrich für Anlagen in der
Hochvakuum-Metallisierung mit
Aluminium.
Einsatztemperatur bis 1.000 °C

Art.-Nr.	VE
ab 20 Kanister 10 kg	41846 je kg
ab 6 Kanister 10 kg	41846 je kg
Kanister 10 kg	41846 je kg
Flasche 1 kg	41846

Ethanolbasierte Bornitrid-Suspensionen

3M™ Bornitrid Spray Extrusion vormals EKamold®

Trenn- und Gleitmittel für die
Beschichtung von Presswerkzeugen

Art.-Nr.	VE
ab 96 Sprays	41790 96
ab 48 Sprays	41790 48
ab 12 Sprays	41790 12
Spray 500 ml	41790 1

3M™ Bornitrid Spray EP vormals EKamold®

gute Haftung bis 1.000 °C, unter
Schutzgas bis 2.000 °C. Nach der
Anwendung leicht entfernbar, gute
Wärmeleitfähigkeit, elektrisch isolierend

Art.-Nr.	VE
ab 96 Sprays	41590 96
ab 48 Sprays	41590 48
ab 12 Sprays	41590 12
Spray 500 ml	41590 1

3M™ Bornitrid Spray TG vormals EKamold®

gute Haftung von 250–300 °C, lackartiger
Film, schnelltrocknend

Art.-Nr.	VE
ab 96 Sprays	41690 96
ab 48 Sprays	41690 48
ab 12 Sprays	41690 12
Spray 500 ml	41690 1

EKamold® unterliegt dem US-Reexportrecht

Schleifpulver

3M™ Borcarbid Pulver vormals TETRABOR®

FEPA	Art.-Nr.	FEPA	Art.-Nr.	FEPA	Art.-Nr.
F 10	41838	F 180	41807	F 600	41813
F 20	41839	F 220	41808	F 800	41814
F 40	41835	F 240	41833	F 1000	41815
F 60	41803	F 280	41809	F 1200	41816
F 80	41804	F 320	41810	1500F	41840
F 100	41805	F 360	41832	3000F	41837
F 120	41834	F 400	41811		
F 150	41806	F 500	41812		

Normal-Korund

Körnung	Art.-Nr.
F 20	41899
F 30	41894
F 60	41895
F 90	41896
F 120	41897
F 220	41898
F 280	41892
F 320	41891

Siliciumcarbid-Pulver

Körnung	Art.-Nr.
F 60	41818
F 90	41819
F 120	41853
F 150	41820
F 180	41821
F 240	41822
F 320	41823
F 400	41824
F 500	41825
F 600	41826
F 800	41827
F 1000	41828
F 1200	41829

3M™ Calciumhexaborid

Körnung	Art.-Nr.
- 400 mesh	41842
- 20 mesh	41842

3M™ Titandiborid

- 400 mesh	41841
------------	-------

3M™ Zirkondiborid

- 400 mesh	97858
------------	-------

Staffelrabatte bei Gesamtabnahmemenge (betrifft alle Pulver auf Seite 5):

ab 5 kg 5%	ab 15 kg** 10%	ab 25 kg** 15%	ab 50 kg** 20%	ab 250 kg** 25%
----------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	---------------------------

** Abfüllung erfolgt in passenden Gebinden. Für die Abfüllung in 1-kg-Dosen oder 5-kg-Eimer berechnen wir 2,- € / Gebinde.

FEPA	Korngröße in µm	FEPA	Korngröße in µm	FEPA	Korngröße in µm
F 10	2360-1700	F 180	90-53	F 600	19-3
F 20	1180-850	F 220	75-45	F 800	14-2
F 40	500-355	F 240	70-28	F 1000	10-1
F 60	300-212	F 280	59-22	F 1200	7-1
F 80	212-150	F 320	49-16,5	1500F	ca. 5 und feiner
F 100	150-106	F 360	40-12	3000F	ca. 0,8
F 120	125-90	F 400	32-8		
F 150	106-63	F 500	25-5		

Zum Einschleifen von Ventilen, Hähnen, Lagern und Düsen an Motoren, Kompressoren, Maschinen und feinmechanischen Teilen.

Ventil-Einschleifmasse (öllöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss**

Verdünn- und abwaschbar mit Öl, Petroleum, Benzin

Körnung	Art.-Nr.	Dose 350 g
Nr. 00 (sehr grob)	100 22	
Nr. 0 (noch sehr grob)	100 23	
Nr. 1 (grob*)	100 24	
Nr. 2 (mittel)	100 25	
Nr. 3 (fein**)	100 26	
Nr. 4 (sehr fein)	100 27	

* für Vorschleiff von Autoventilen

** für Nachschleiff von Autoventilen

Einschleifbutter Schnorbus UWL (wasserlöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle**, auch Kunststoff und Steingut
Verdünn- und abwaschbar mit Wasser

Körnung	Anwendung	Art.-Nr.	Dose 350 g
Nr. 0 (extragrob)	Vorschleifen	101 41	
Nr. 1 (grob)	Vorschleifen	101 42	
Nr. 2 (mittelgrob)	Fertigschleifen	101 43	
Nr. F (mittelfein)	Feinschleifen	101 44	
Nr. 2F (fein)	Feinschleifen	101 45	
Nr. 3F (sehr fein)	Feinstschleifen	101 46	

Einschleifbutter (wasserlöslich)

für **Stahl, Eisen, Guss, Buntmetalle**

auch Kunststoff und Steingut

Verdünn- und entfernbar mit Wasser

Körnung	Art.-Nr.	Dose 350 g
Nr. 1 (sehr grob)	101 11	
Nr. 2 (grob*)	101 12	
Nr. F (mittel)	101 13	
Nr. FF (fein**)	101 14	
Nr. FFF (sehr fein***)	101 15	
Nr. FFFF (allerfeinst***)	101 16	

* Vorschleiff von Ventilen

** Nachschleiff von Ventilen

*** auch für Weichmetalle



Armaturen-Einschleifmasse-Messing (öllöslich)

zum Läppen von Buntmetallen (Messing, Kupfer, Bronze)
Entfernbar mit Öl oder Lösemittel.

Dose 280 g

Art.-Nr.
10029

Spezial-Einschleifpaste (öllöslich)

für **gehärtete Stähle und Aluminium**

Feinstschleiff-, Läpp- und Justierarbeiten.

Auch für Kunststoff geeignet.

Verdünn- und entfernbar mit Öl, Petroleum, Benzin.

Wasserlösliche Ausführung auf Anfrage.

Bezeichnung	Körnung µm	Art.-Nr.	Dose 280 g	Art.-Nr.	VE	Tube 80 g
Nr. 90	180-160	102 21		102 31	12	
Nr. 150	106-63	102 22		102 32	12	
Nr. 240	70-28	102 24		102 34	12	
Nr. 320	49-17	102 25		102 35	12	
Nr. 400	32-8	102 26		102 36	12	
Nr. 600	19-3	102 28		102 38	12	
Nr. 800	14-2	102 29		102 39	12	
Nr. 1200	7-1	102 02		102 03	12	



Schnell-Feinschleifpaste (wasserlöslich)

für **universelle Anwendung**

(Titan, härteste Stähle, Keramik, Kunststoffe ...)

bei höchster Leistungsfähigkeit durch extreme Härte des Borcarbids mit 9,5+ nach Mohs

Verdünnbar mit PEGO.

Bezeichnung/Körnung	Art.-Nr.	VE	Tube 75 g	Art.-Nr.	Dose 1 kg
Nr. My 300 (F 60)	102 53	12		102 63	
Nr. My 140 (F 100)	102 51	12		102 61	
Nr. My 65 (F 220)	102 54	12		102 64	
Nr. My 30 (F 320)	102 56	12		102 66	
Nr. My 17 (F 400)	102 57	12		102 67	
Nr. My 9 (F 600)	102 59	12		102 69	
Nr. My 7 (F 800)	102 50	12		102 60	
Nr. My 3 (F 1200)	102 52	12		102 62	

Diamantkornpaste Ultra diamant (öllöslich)

für **härteste Stähle**

Aus reinem Diamantkorn zum Feinschleifen und Polieren von Spritzgussformen, Gesenken, Matrizen, Düsen, Lagern und anderen Werkstücken aus härtesten Stählen, Hartmetall und Keramik. **Hochkonzentriert.**

Bezeichnung	Körnung µm	Art.-Nr.	Spritze 5 g
Nr. Dia 70	80-60	104 31	
Nr. Dia 50	60-40	104 32	
Nr. Dia 32	40-20	104 33	
Nr. Dia 16	20-10	104 34	
Nr. Dia 8	12-6	104 35	
Nr. Dia 5	8-4	104 36	
Nr. Dia 3	4-2	104 37	
Nr. Dia 2	3-1	104 38	
Nr. Dia 1	1-0	104 39	
Nr. Dia 0,5	0,5-0	104 30	
Nr. Dia 0,25-0	0,25-0	104 43	



Schnell-Feinschleifpaste (öllöslich)

für **universelle Anwendung**

(Titan, härteste Stähle, Keramik, Kunststoffe ...)

bei höchster Leistungsfähigkeit durch extreme Härte des Borcarbids mit 9,5+ nach Mohs Hochtemperaturbeständig.

Verdünn- und entfernbar mit Öl, Petroleum, Benzin und Terpentin.

Bezeichnung	Körnung µm	Art.-Nr.	VE	Tube 75 g
Nr. My 300 (F 60)	300-212	103 16	12	
Nr. My 140 (F 100)	145-105	103 21	12	
Nr. My 65 (F 220)	80-60	103 24	12	
Nr. My 30 (F 320)	45-17	103 26	12	
Nr. My 17 (F 400)	30-10	103 27	12	
Nr. My 9 (F 600)	19-5	103 29	12	
Nr. My 7 (F 800)	14-2	103 20	12	
Nr. My 3 (F 1200)	7-1	103 12	12	

WL Entferner

Für alle wasserlöslichen diamant®-Läpppasten

Spray 500 ml

VE 12

Art.-Nr.

41070

PEGO

Verdüner für wasserlösliche Einschleifpasten.

Für die exakte Einstellung der Fließfähigkeit

Flasche 1 Liter

Art.-Nr.

41801

Schleif- und Polierpasten in Blockform

zum Einsatz an Polier-, Lappenscheiben und Bürsten
Die Blöcke werden an die rotierenden Scheiben gedrückt und erweichen sich an der Oberfläche durch die Reibungswärme. Dadurch überträgt sich die Paste auf die Scheibe.

	Art.-Nr.	Block
Vorschleifkomposition Vorschleif aller Metalle und Kunststoffe	1 kg 110 50	
Braune Schleifkomposition Mittelfein für Metalle und Kunststoffe	1 kg 111 50	
Weiß-Beige Polierkomposition Edel- und Weichmetalle, Aluminium	700 g 112 50	
Rote Polierkomposition Chrom, Neusilber	900 g 113 50	
Grüne Polierkomposition Edel- und Weichmetalle, Messerabziehen	800 g 114 50	
Blaue Polierkomposition Edelstahl (besonders fein)	800 g 115 50	
Polierkomposition Supra Weiß Acryl, Kunststoff, Stahl (feinste Qualität), Messerabziehen	900 g 117 50	



Schleif- und Polierpasten in Cremeform

zur Verarbeitung per Hand

	Art.-Nr.
Läpp-Paste grün zum Nachläppen und Polieren	
Dose 325 g	105 12
Universal-Polierpaste Wasserlöslich. Für Metalle, Kunststoffe, Emaille, Press- und Kunstmassen, Chromteile	
Dose 1 kg	123 11
Dose 160 g	123 15
Universal-Polierpaste extra-fein Wasserlöslich. Für Aluminium, Acryl... Erzeugt Spiegelglanz, wenn mit Universal-Polierpaste vorpoliert wird	
Dose 1 kg	127 11
Dose 160 g	127 15



	Vorschleif	Braun	Weiß	Rot	Grün	Blau	Supra
Acryl							x
Aluminium			x			x	x
Buntmetalle	x	x	x	x	x	x	
Chromteile				x			
Edelmetalle			x		x		
Eisen	x	x	x				
Granit							x
Horn	x	x					
Kunstharz	x	x					
Kunststoff	x	x					x
Neusilber				x			x
Plexiglas							x
Polyester							x
VA-Stahl			x		x	x	x
Weichmetalle	x	x	x	x	x		

Silikonfreie Armaturenfette

für Getränke- und Lebensmittelarmaturen

Hahnfett weiß

für Bier-, Wein-, Saft- und Milcharmaturen

Temperaturbereich: 0 bis +50 °C

Geprüft auf Bierschaumverträglichkeit

durch die Brauerei-Institute Berlin und

Weihenstephan.

Dose	600 g	203 11	20
Dose	200 g	203 12	
Dose	50 g	203 15	
Tube	20 g	203 22	

ALM-Spezial Armaturenfett

für die Nahrungsmittelindustrie z. B. für

Armaturen- und Lagerschmierung

Heißwasserbeständig, langzeitschmierend

Temperaturbereich: -20 bis +120 °C

Dose	200 g	202 12	12
Tube	65 g	202 21	
Tube	23 g	202 22	

ALM-C Armaturenfett

Für die Nahrungsmittelindustrie

für niedrige Gleitgeschwindigkeiten

besonders wasserbeständig Dose 200 g

NSF-H1

202 25

Silikon-Armaturenfette

Silikonfett Type W

niedrigviskos, für Gummi, Metall, Glas, Keramik.

Etwas weicher als Silikonfett Type 1

Dose	1000 g	406 11	20
Kartusche	400 g	406 62	

Silikonfett Type H

hochviskos, für Gummi, Metall, Glas,

Keramik. Etwas härter als Silikonfett Type 1

Dose	1000 g	407 11	20
Dose	600 g	407 13	
Dose	100 g	407 14	

Silikon-Armaturenfette

Silikonfett Type 1

für Gummi, Metall, Glas, Keramik

physiologisch unbedenklich.

Weiß, vaselineartig, geruchlos.

Temperaturbereich: -45 bis +200 °C

Dose	1000 g	400 11	12
Dose	600 g	400 12	
Dose	100 g	400 14	
Tube	75 g	400 21	

Silikonfett Type 2

für Trinkwasserarmaturen, gemäß der

Leitlinie des Umweltbundesamtes, WRAS,

NSF H1, O-Ring-verträglich (EPDM, NBR)

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

Dose	1000 g	401 11	20
Dose	600 g	401 12	
Kartusche	400 g	401 62	
Tube	100 g	401 40	
Tube	75 g	401 21	12
Tube	25 g	401 22	20
Tube	6 g	401 29	100
Beutel	3 g	401 37	auf Anfrage
Beutel	1 g	401 36	auf Anfrage



Art.-Nr. VE

All-Gas-Armaturenfett Type 4

für Gasgeräte und zugehörige Stellgeräte.

DVGW-Prüfzeichen NG-5162BO0174.

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

Dose	1000 g	208 11	12
Tube	75 g	208 21	

Armaturenfett S8 (O-Ring-Fett)

als Hochvakuumfett einsetzbar.

Konsistenz: etwas zäher als Type 2.

Temperaturbereich: -40 bis +200 °C

Tube	75 g	210 21	12
Tube	25 g	210 22	20

Silikonfett Type L

für die Schmierung von Bauteilen mit

Metall/Metall-Kontakt, z. B. Kugellager,

Laufbuchsen, Flanschen usw., bei sehr hoher

Temperaturbeständigkeit: -70 bis +180 °C

Dose	1000 g	403 11
Dose	600 g	403 12

Silikon-Schmierstoffe

Silikonöl

Imprägnier- und Formtrennmittel,
Schmier-, Gleit- und Pflegemittel.
Physiologisch unbedenklich,
wärmebeständig.
Temperaturbereich: **- 50 bis + 250 °C**

ISEGA

Kanne 5 l	416 40	je l
Flasche 1 l	416 11	
Flasche 100 ml	416 12	

Andere Viskositäten und größere Gebinde
auf Anfrage

Silikonölstift

Spezialmarker für technische Anwen-
dungen – geruchlos, farblos, besonders
geeignet zum Einfetten von z. B. Skikanten,
Gummilippen (Kühlschrank, Autotür),
beweglichen Teilen.
Strichstärke 10 mm.

416 31

Wärmeleitpaste



auf Silikonbasis. Elektrisch nicht leitend.
Temperaturbereich: **- 40 bis + 200 °C**

Dose 120 g	404 14
Spritze 10 g	404 31

SIL Silikonöl-Spray



Gleit- und Schmiermittel für alle
Oberflächen. Trennmittel. Farb- und
geruchlos. Frei von Lösemitteln.
Dose mit langem Sprührohr als Extra
(in der Spraykappe versenkt).
Wirkstoff ist „diamant“ Silikonöl (s. oben)

ISEGA

Spray 400 ml	406 90	12
--------------	--------	----

SF Silikonfett-Spray



weiß, vaselineartig, geruchlos.
Wirkstoff ist „diamant“-Silikonfett
Type 1 (siehe Seite 8). Schmierstoff für
Metall, Glas, Keramik, Holz, Kunststoff.

Spray 400 ml	402 90	12
--------------	--------	----



Standard- und Spezial-Schmierstoffe

Mehrzweckfett

für Kugel-, Gleit- und Wälzlager.
Tropfpunkt ca. 190 °C.
Ausgezeichnete Walkfestigkeit.
Wasserabweisend.
Temperaturbereich: **- 25 bis + 120 °C**

Eimer 10 kg	300 30	je kg
Dose 625 g	300 11	
Kartusche 400 g	300 62	20
Tube 65 g	300 21	12

*Sonderpreise mit Änderungsvorbehalt.

Heißlagerfett

für Dauertemperaturen von **-20 bis
+130 °C**. Tropfpunkt ca. 190 °C.
Auch als Zündverteilerfett geeignet.
NLGI 3

Eimer 10 kg	302 30	je kg
Dose 625 g	302 11	
Kartusche 400 g	302 62	20
Tube 65 g	302 21	12

Heißlagerfett extra

Tropfpunktfrei! Für Gleit- und Wälzlager
bei Dauertemperaturen von
- 15 bis +170 °C. Kurzzeitig bis 220 °C.
Allgemein säurebeständig und weitgehend
laugenbeständig.

Dose 625 g	303 11	
Kartusche 400 g	303 62	20

Langzeitmaschinenfett

für verlängerte Schmierintervalle,
bei schwerbelasteten Lagern und
ungünstigen Betriebsbedingungen
(z.B. Feuchte).
Temperaturbereich: **- 30 bis + 110 °C**

Eimer 10 kg	307 02	je kg
Dose 625 g	307 01	
Kartusche 400 g	307 03	20

Spezial-Schmierstoffe

Weißöl

Universal-Schmiermittel für die Lebensmittelindustrie und für ärztliche Instrumente. Schmierung von Maschinenteilen und Antrieben, Transportbändern, Gleitflächen, Dichtungen, O-Ringen.
Beständig bis + 160 °C

ISEGA Flasche 1 l Art.-Nr. 411 43 VE

Weiß Spezial-Vaseline

Schmier- und Pflegemittel. Korrosionsschutz, säurefrei, neutral, ungiftig, besonders zügig. NSF H1
Temperaturbereich: 0 bis + 40 °C

ISEGA

Hobbock 26 kg	615 31	je kg
Eimer 10 kg	615 30	je kg
Dose 640 g	615 11	
Tube 60 g	615 21	12
ab 192 Tuben		12
Tube 24 g	615 22	20
ab 480 Tuben		20

Polfett

Batterieklammfett, für Autoakkus u. ä.

Tube 200 g	612 20	
Tube 60 g	612 21	12

Schneid-Schmierstoffe



Gewindeschneidpaste



für Handbohrung
Sauberes Gewindeschneiden, Bohren, Sägen, auch härtester Stähle (Edelstähle).
Beträchtliche Erhöhung der Werkzeugstandzeiten.
Leicht einzufüllen in Grundlöcher.

Tube 25 g Art.-Nr. 620 22 VE 20

Gewindeschneidpaste Spezial

für Handbohrung
Sauberes Gewindeschneiden, Bohren, Sägen, auch härtester Stähle (Edelstähle).
Beträchtliche Erhöhung der Werkzeugstandzeiten.
Leicht einzufüllen in Grundlöcher.

Kennzeichnungsfrei Tube 68 g Art.-Nr. 630 21 VE 12

Schneidfett

für Maschinenbohrung
Enthält Hochdruck- und Rostschutz-Zusätze. Zum Vermindern von Verschleiß beim Fräsen, Sägen, Bohren (statt Öl).
Die Papphülse ermöglicht sicheres und sauberes Arbeiten.

Stange 380 g Art.-Nr. 623 66

Gewindetalg

fettet Gewinde und erzielt so bessere Gleitfähigkeit. Verhindert Einreißen der Gewindegänge.

Dose 600 g Art.-Nr. 618 61

Montagepasten

(Anti-Seize)

Dichtungsschmiere (Schmiergrafit)

Montagepaste.

Temperaturbereich: **0 bis + 50 °C**

Dose 900 g

Art.-Nr. VE

500 12

Kolloid-Grafitpaste

Gleit- u. Schmiermittel für Ventile, Walzenlager, Gleitflächen, Einlaufvorgänge und Montage. Gute Temperaturbelastbarkeit. Tropfpunkt des Trägerfettes: 200 °C.

Temperaturbereich: **- 20 bis + 130 °C**

Eimer 10 kg

Dose 650 g

Tube 68 g

306 30 je kg

306 11

306 21 12

Kolloid-Grafitöle auf Anfrage

Lagerfett-EP mit MoS₂

NLGI 1 zur Schmierung von Rad-, Wälz- und Gleitlagern bei stoß- und/oder vibrationsbelasteten Lagern

Dose 650 g

Dose 250 g

408 10

408 12

CU-Kupfer-Paste

(Kontaktfett und

Höchsttemperatur-Schmierstoff)

Montagepaste. Für extrem hohe Temperaturen und Druckbelastungen. Einsatz in staubiger und korrodierender Umgebung. Nicht für Gleit- und Kugellager. Nicht für den Kontakt mit Edelstahl geeignet. Auch als Kontaktfett verwendbar.

Temperaturbereich: **- 20 bis + 1000 °C**

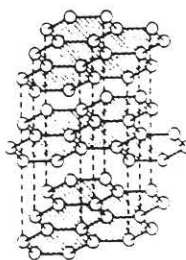
Dose 1000 g

Tube 28 g

311 11

311 22 20

Festschmierstoffe



Talkum

Gute Gleiteigenschaften.

Zur Gummipflege.

Sack	25 kg	607 70	je kg
Eimer	8 kg	607 30	je kg
Dose	700 g	607 10	
Streudose	450 g	607 64	12
ab 96 Stück			12

Pudergrafit

Weiches, schwarzes, glänzendes Pulver mit hohem Kohlenstoffgehalt.

Ungiftig, wasserabstoßend, wärme- und elektrizitätsleitend. Dient als Trenn- und Schmiermittel. Verhindert Festrosten.

Sack	ca. 25 kg	604 71	je kg
Eimer	7 kg	604 30	je kg
Dose	650 g	604 10	
Dose	450 g	604 11	

Flockengrafit

Sack	ca. 25 kg	605 71	je kg
Eimer	7 kg	605 30	je kg
Dose	500 g	605 11	

GS Grafit-Spray



Der trockene Grafitfilm verhindert Verzundern und Festfressen von Metallteilen, Packungen und Dichtungen, auch bei hoher Temperatur.

Temperaturbereich: bis ca. 900 °C.

Spray	400 ml	606 90	12
-------	--------	--------	----

MoS₂-Pulver

zur öl- und fettfreien Trockenschmierung

Dose	500 g	944 21
------	-------	--------

Schmierstoff-Sprays

		Art.-Nr.	VE
SIL Silikonöl-Spray Ohne Lösemittel ISEGA			
Spray 400 ml		406 90	12
SF Silikonfett-Spray -40 °C bis +200 °C			
Spray 400 ml		402 90	12
PARA Spray ISEGA			
Spray 400 ml		411 90	12
GS Grafit-Spray Temperaturbereich bis ca. 900 °C	 		
Spray 400 ml		606 90	12
ZR Zahnrad-Spray (Drahtseilspray)	  		
Spray 400 ml		308 92	12
SP Sprühfett-Spray mit PTFE. Verhindert Säure- und Korrosionsschäden. Auch als Formentrennmittel.	  		
Spray 400 ml		400 90	12
RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam s. S. 15			
Kanne 1 l		622 41	
Spray 400 ml		622 90	12

Abverkauf



Reinigungs-Sprays

		Art.-Nr.	VE
RAPID Spray Universal-Schaumreiniger	 		
Spray 500 ml		624 92	12
BM Bremsen- und Motorreiniger-Spray Kaltreiniger	 		
Spray 400 ml		979 96	12
Lösemittel-Spray	 		
Spray 400 ml		603 92	12

Schutzschicht-Sprays

		Art.-Nr.	VE
ZN hell, Zink-Spray silbrig höchste Abriebfestigkeit, temperatur- beständig bis 300 °C	  		
Spray 400 ml		413 90	12



Reparatur- und Trenn-Sprays

		Art.-Nr.	VE
RS Schnellrostlöse-Spray	  		
Spray 400 ml		613 90	12
LS Lecksuch-Spray DIN DVGW 30 657	Kennzeichnungsfrei		
Spray 500 ml		410 90	12
3M™ Bornitrid Spray Extrusion			
Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		417 90	
3M™ Bornitrid Spray EP			
Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		415 90	
3M™ Bornitrid Spray TG			
Spray 500 ml (Preisstaffel s. S. 4)		416 90	

Eine ausführliche Beschreibung sowie die Produktinformationen zu den Sprays finden Sie auf www.gloeckler.com!

Tuschierpaste

zur Oberflächenkontrolle.
Gleichmäßigkeit der Farbschicht zeigt die
Qualität der Bearbeitung an.
Entfernbar mit Hochleistungsreiniger R 16
Temperaturbereich: **- 10 bis + 40 °C**

		Art.-Nr.	VE
blau	Dose 700 g	600 33	
	Dose 225 g	600 11	
	Tube 60 g	600 21	12
	ab 192 Stück		12
rot	Dose 225 g	600 12	
	Tube 70 g	600 22	12
	ab 192 Stück		12
weiß	Dose 225 g	600 13	



Tuschierpaste SF sprühfähig

für schnelles Auftragen per Druckbecher-
pistole

blau	Dose 750 g	600 40	
-------------	------------	--------	--

Tuschierpaste BS hitzebeständig

hitzebeständig bis 200 °C

blau	Dose 225 g	600 15	
	Tube 60 g	600 25	12

Tuschierpaste HT hochtemperaturbeständig

hitzebeständig bis 300 °C

blau	Dose 900 g (500 ml)	600 14	
-------------	------------------------	--------	--

Tuschierpaste Festere Konsistenz

blau	Dose 225 g	600 41	
-------------	------------	--------	--

Orangenölsreiniger

geeignet zur Entfernung von Tuschierpaste
und Anreiß-Fluid
s. S. 15

Flasche	0,5 l	614 42
---------	-------	--------

Hartgesteinsöl

Kanister	10 l	977 56	je l
Flasche	1 l	977 51	

W4 Hartgesteinspflege

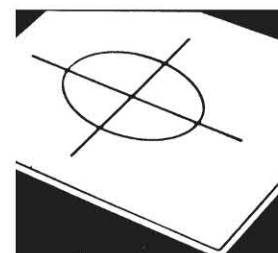
Polymerwachs zur Pflege von
Hartgesteinsplatten, die durch häufiges
Reinigen stumpf geworden sind

Flasche	1 l	978 51	je l
---------	-----	--------	------

Anreiß-Fluid

zum Markieren von Metalloberflächen.
Leicht entfernbar mit Lösemittel diamant.
Trocknet schnell, spiegelt nicht, haftet gut.

blau		Flasche 500 ml	601 41	
		ab 24 Stück		
		Spray 400 ml	601 96	12
		Anreiß-Farbstift	601 31	
rot		Flasche 500 ml	601 42	
		ab 24 Stück		
		Spray 400 ml	601 95	12



Lösemittel-Spray

zur allgemeinen Reinigung, besonders
zum Entfernen von Anreißfarben.

Spray	400 ml	603 92	12
-------	--------	--------	----

Antistift



Farbentferner **ohne flüchtige Lösemittel**.
Entfernt Anreiß-Fluid und andere Farben
ohne Einwirkzeit.

Kanister	10 l	907 45	je l
Pumpflasche	500 ml	907 86	6
inkl. 1 Sprühkopf je VE			
zusätzlicher Sprühkopf		956 06	
Flasche	100 ml	907 12	
inkl. Sprühkopf			

Orangenöltreiniger



universell einsetzbares Reinigungskonzentrat mit stark entfettender Wirkung. Entfernung von Kaugummi, Tinten- und Kugelschreiberflecken usw. aus Textilien. Grundreinigung aller unempfindlichen Oberflächen.

Flasche 0,5 l 614 42

Antistift kennzeichnungsfrei

Spezialreiniger gegen Farbschmierereien auf glatten Flächen.

s. S. 14	Kanister	10 l	907 45	je l
	Pumpflasche	500 ml inkl. 1 Sprühkopf je VE	907 86	6
	zusätzlicher Sprühkopf		956 06	
	Flasche	100 ml inkl. Sprühkopf	907 12	

R16 Hochleistungsreiniger/

vorm. Relavit W15



geeignet zur Entfernung von Tuschierpaste. Entfernt Fett, Öl, Wachs, Schmutz, Tinte, Graphit, Ruß, Ablagerungen von Motoren, Maschinen, Werkzeugen, Böden, Heizkesseln

Kanister	20 l	611 47	je l
Flasche	1 l	611 41	

Relavit W11



Spezialentkalker für starke Ablagerungen auf Fliesen

Kanister	25 kg	963 47	je kg
----------	-------	--------	-------

WAF



Saurer Grundreiniger für Schwimmbäder, Sanitärräume

Kanister	25 kg	995 47	je kg
----------	-------	--------	-------

Episan Extra



Saurer Reiniger gegen Kalk, Rost, Eloxalreiniger

Kanister	2 x 5 l	927 46	je l
----------	---------	--------	------

Procar hell



Nass-Sprühöl zur Fahrgestellbehandlung gegen Korrosion (farblos)

Kanister	20 l	95447.0	je l
Kanister	10 l	95447.1	je l
Kanister	5 l	95447.2	je l

Treibriemenwachs

Adhäsions- und Konservierungsmittel. Erhöht die Zugkraft, verlängert die Lebensdauer

Stange	420 g	621 61
--------	-------	--------

RKB Riemenzug- und Konservierungsbalsam, flüssig



Sichert guten Riemenlauf, erhöht die Zugkraft, verlängert die Lebensdauer, verkrustet nicht im Staubbereich. Spray hochentzündlich, da FCKW-frei.

Kanne ca.	1 l	622 41
Spray	400 ml	622 90



Cetamet 111



Schaumarmen Entkalker für Heißwassergeräte, Spülmaschinen

Kanister	4 x 5 l	914 45	je l
Kanister	2 x 5 l	914 45	je l
Kanister	5 l	914 45	je l

	Seite		Seite		Seite
3M™ Borcarbid Pulver	5	H		S	
3M™ Bornitrid Spray	4, 13	Hahnfett, weiß	9	Schaumreiniger	13
3M™ Bornitrid Suspension	4	Hartgesteinspflege	14	Schleifkomposition	8
3M™ Calciumhexaborid	5	Hartgesteinsöl	14	Schleifpasten	6, 7
3M™ Titandiborid	5	Heißlagerfette	10	Schleifpasten in Blockform	8
3M™ Zirkondiborid	5	Hochleistungsreiniger R16	15	Schmiergrazit	12
		Hochvakuumfett	9	Schneidfett	11
A		K		Schnell-Feinschleifpaste	7
All-Gas-Armaturenfett	9	Kaltreiniger	13	Schnellrostlöse-Spray	13
ALM Spezial-Armaturenfett	9	Kolloid-Gratitpaste	12	Schnorbus Einschleifbutter	6
Anreißfarbe	14	Kontaktfett s. CU-Kupfer-Paste	12	SF Silikonfett-Spray	10, 13
Anreißfarbentferner	14	Korund, s. Normal-Korund	5	SIL Silikonöl-Spray	10, 13
Anreiß-Fluid-Streichstift	14	Kupfer-Paste	12	Siliciumcarbid-Pulver	5
Antistift	14, 15	Kupplungsreiniger, s. Bremsenreiniger		Silikonfette	9
Armaturen-Einschleifmasse-Messing	6			Silikonfett-Spray	10, 13
Armaturenfette	9	L		Silikonöl	10
		Lagerfett-EP mit MoS ₂	12	Silikonölstift	10
B		Läpp-Paste	8	Silikonpaste	9, 10
Blaue Polierkomposition	8	Langzeitmaschinenfett	10	Silikon-Spray	10, 13
Borcarbid-Pulver, s. 3M™		Lebensmittelanwendung, s. PARA-Spray		Spezial-Armaturenfett	9
Braune Schleifkomposition	8	ALM, ALM-C, Type 2, Vaseline		Spezial-Einschleifpaste	6
Bremsen- und Motorreiniger-Spray	13	Lecksuch-Spray	13	Sprühfett	13
		Lösemittel-Spray	13, 14	Streichstift	14
C		M		SUPRA Weiß, Polierkomposition	8
Calciumhexaborid, s. 3M™	5	3M™ Borcarbid Pulver	5		
Cetamet 111	15	3M™ Bornitrid Spray	4, 13	T	
CU-Kupfer-Paste	12	3M™ Bornitrid Suspension	4	Talkum	12
		Mehrzweckfett	10	TETRABOR®-Borcarbid-Pulver, s. 3M™	5
D		Montagepasten	12	Titandiborid, s. 3M™	5
Diamantkornpaste	7	Montagepaste CU	12	Treibriemenwachs	15
Dichtungsschmiere	12	MoS ₂ -Pulver	12	Trenn-Sprays	4, 13
		N		Tuschierfarben	14
E		Nachschleifmasse	6	U	
Einschleifbutter	6	Normal-Korund	5	ULTRA-diamant	7
Einschleifmasse	6	O		Universal-Polierpasten	8
EKamold®, s. 3M™		Öllösliche Schleifpasten	6, 7	Universal-Schaumreiniger	13
Episan Extra	15	Orangenöltreiniger	14, 15		
		P		V	
F		PARA-Spray	13	Vakuumfett	9
Farbschmierereien-Entferner	14, 15	PEGO	7	Vaseline	11
Farbstift	14	Polfett	11	Ventil-Einschleifmasse	6
Feinschleifpaste	7	Polier-Schleifpaste	7, 8	Vorschleifkomposition	8
Flockengrafit	12	Polierblöcke	8	Vorschleifmasse	6
		Polierkomposition	8	Verdüner für Einschleifmassen	7
G		Polierpasten	8		
Gas-Armaturenfett	9	PTFE Fett	9	W	
Gasgeräte-Schmierstoff	9	Procar hell	15	Wärmeleitpaste	10
Getränkearmaturenfett	9	Pudergrazit	12	WAFT	15
Gewindeschneidpaste	11	R		Wasserlösliche Schleifpasten	6, 7, 8
Gewindeschneidpaste Spezial	11	RAPID Spray	13	Weiß-Beige Polierkomposition	8
Gewindetalg	11	Reiniger R16	15	Weiß Spezial-Vaseline	11
Gleit- und Trennmittel-Spray	12, 13	Relavit W11	15	Weißöl	11
Grafit	12	RKB Riemenzugbalsam	13, 15		
Grafit-Spray	12, 13	Rote Polierkomposition	8	Z	
Grüne Polierkomposition	8	RS Schnellrostlöse-Spray	13	Zahnrad-Spray	13
				Zirkondiborid, s. 3M™	5
				ZN hell	13