



Langzeitmaschinenfett **diamant**[®]

Stand: 03.09.2025

Besitzt durch seine spezielle Additivtechnologie eine Schmierwirkung, ist alterungsbeständig und weist sehr gute Eigenschaften in Bezug auf Verschleiß- und Korrosionsschutz sowie gutes Tieftemperaturverhalten auf.

Anwendung

Eignet sich besonders zur Schmierung hochbelasteter Wälz- und Gleitlagerungen, speziell bei Feuchtigkeit. Durch seinen außerordentlich haftfesten Schmierfilm und seine wasserabweisende Wirkung besonders für Maschinen und Fahrzeuge der Bauindustrie und Landwirtschaft geeignet. Insbesondere an Schmierstellen mit kritischen Beanspruchungen wie hohe Feuchtigkeit, Salzwassereinfluss und Stoßbelastungen.

Seifenbasis	Calciumverseift
Kurzbezeichnung	KP2G-30 DIN 51502
Tropfpunkt	150 °C DIN ISO 2176
Walkpenetration	265-295 1/10mm DIN ISO 2137
NLGI Klasse	2 DIN 51818
Grundöl	Mineralöl
Temperatur-Einsatzbereich	-30 bis + 110 °C

Eigenschaften

Wasserabweisend

Haftfest

gute Alterungs-
beständigkeit

Korrosionsschutz



Technische Produktinformationen

Ölabscheidung nach 18 Std. bei 40°C	0,4 % DIN 51817
Ölabscheidung nach 7 Tagen bei 40°C	1,6 % DIN 51817
Fließdruck bei -30°C	<1400 mbar DIN 51805
Emcor-Korrosionsgrad	0/0 DIN 51802
Kupferkorrosion nach 24 Std. bei 100 °C	1:00 AM DIN 51811
Verhalten gegenüber Wasser	0-90 DIN 51807 Teil 1
VKA Gut.-/Schweißkraft	2200/2400 N DIN 51350 Teil 4
VKA	1,98 mm
Verschleiß/Kalottendurchmesser	DIN 51811
Vikosität bei 40 °C	800,0 mm ² /s ASTM D 7042-0,4
Flammpunkt	230 °C DIN ISO 2592
Pourpoint	-30 °C DIN ISO 3016

Die angegebenen Daten wurden sorgfältig ermittelt und stellen Erfahrungswerte dar. Verbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Evtl. angegebene Anwendungsbereiche stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern stehen in Abhängigkeit der jeweiligen Bedingungen der Anwendung und entsprechenden Freigaben.