



# Korund-Pulver **diamant**<sup>®</sup>

- Korund ist ein künstlich hergestelltes, mineralisches Schleifmittel.
- Normalkorund wird im Lichtbogenschmelzverfahren aus hochwertigen Bauxiten reduziert und geschmolzen.
- Er besteht zu **95 - 96 % aus Aluminium-Oxid (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)** und **ca. 3 % Titan-Oxid**. Letzteres verleiht dem braunen Normalkorund seine Zähigkeit und Farbe.
- Die Härte von Korund beträgt nach **Mohs 9** <sup>(1)</sup>

Stand: 10.06.2026

## Eigenschaften

Härte nach Mohs 9 <sup>(1)</sup>

Farbe: braun

### FEPA <sup>(2)</sup> - Körnungen (Makrokorn) - Korngröße in µm

Nr. 8 =	2830 - 2000	Nr. 54 =	354 - 250
Nr. 10 =	2380 - 1680	Nr. 60 =	297 - 210
Nr. 12 =	2000 - 1410	Nr. 70 =	250 - 177
Nr. 14 =	1680 - 1190	Nr. 80 =	210 - 149
Nr. 16 =	1410 - 1000	Nr. 90 =	177 - 125
Nr. 20 =	1190 - 841	Nr. 100 =	149 - 105
Nr. 24 =	841 - 595	Nr. 120 =	125 - 88
Nr. 30 =	707 - 500	Nr. 150 =	105 - 63
Nr. 36 =	595 - 420	Nr. 180 =	88 - 53
Nr. 46 =	420 - 297	Nr. 220 =	74 - 44

<sup>1</sup> Mohs: Härtemaß von 1-10 (10 = Diamant)

<sup>2</sup> FEPA: (franz.) Vereinigung der Europ. Schleifmittelhersteller

- Ab ca. 50µm und kleiner beginnt der Mikrokornbereich.
- Dieser unterteilt sich nach der internationalen **FEPA "F"-Reihe** in **11 Kornstufen**, die von Korn F 230 (=53µm mittlere Korngröße) bis Korn F 1200 (=3µm mittlere Korngröße) reichen.
- Daneben gibt es Edelkorunde (weiß und rosa).

Die angegebenen Daten wurden sorgfältig ermittelt und stellen Erfahrungswerte dar. Verbindlichkeiten können daraus nicht abgeleitet werden. Evtl. angegebene Anwendungsbereiche stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar, sondern stehen in Abhängigkeit der jeweiligen Bedingungen der Anwendung und entsprechenden Freigaben.